



Product Service

Mehr Sicherheit.  
Mehr Wert.

## Technischer Bericht Nr. 713271203-7

Rev. 00  
vom 26.10.2022

Auftraggeber:	ULMIA GmbH Altheimer Str. 1 88515 Langenenslingen/Andelfingen
Herstellungsort:	Anton Kessel GmbH Altheimer Str. 1 88515 Langenenslingen
Gegenstand der Begutachtung:	Produkt: Hobelwerkbänke Typen: Modell 2; Modell 3; Modell 4; Modell 5
Prüfspezifikation:	PPP 54004B:2015 - TÜV SÜD Prüfprogramm für Werkbänke für den Einsatz in Betrieben der Feinmechanik, Mechanik, Elektro-technik, des Feinwerkzeugbaus etc. sowie für Berufsschulen und Lehrwerkstätten der entsprechenden Berufsgruppen AfPS GS 2019:01 PAK
Aufgabe der Begutachtung:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Prüfung nach spezifizierten Prüfanforderungen zur Feststellung der Erfüllung des Produktsicherheitsgesetzes – ProdSG in der Fassung vom 16. Juli 2021</li><li>• Prüfung entsprechend der Prüfspezifikation</li></ul>
Prüfergebnis:	Die Prüfergebnisse zeigen, dass das vorgestellte Produkt die Anforderungen der spezifizierten Prüfanforderungen erfüllt.

Dieser Technische Bericht darf nur in vollständigem Wortlaut wiedergegeben werden. Die Verwendung zu Werbezwecken bedarf der schriftlichen Genehmigung. Er enthält das Ergebnis einer einmaligen Untersuchung an dem zur Prüfung vorgelegten Erzeugnis und stellt **kein allgemeingültiges** Urteil über Eigenschaften aus der laufenden Fertigung dar.

## 1 Gerätebeschreibung

### 1.1 Funktion

Herstellerangabe zum bestimmungsgemäßen Gebrauch:  
Werkbänke für Arbeitsplatz- und Betriebseinrichtungen

Herstellerangabe zur vorhersehbaren Fehlanwendung:  
Entsprechend der Bedienungsanleitung

### 1.2 Berücksichtigung der vorhersehbaren Fehlanwendung

- nicht zutreffend
- mit angeführter Norm abgedeckt
- mit folgendem Kommentar abgedeckt
- durch beigefügte Gefährdungsanalyse abgedeckt

### 1.3 Typenübersicht

Hobelwerkbänke	
Modelle:	Modell 2; Modell 3; Modell 4; Modell 5;
Parameter	
Belastbarkeit Buche massiv Platte:	max. 800 kg, bei gleichmäßig verteilter Last
Belastbarkeit Schublade:	max. 25 kg
Schubladen (B x T):	500 x 510 mm
Plattenmaß Längen:	1300, 1400, 1500, 1600, 1700, 2000, 2150 mm
Plattenmaß Breiten:	500, 640, 800, 1300 mm
Plattenmaß Höhen:	90, 100, 110, 120 mm
Gewicht:	45, 60, 75, 80, 105, 109, 110, 116, 120 kg
Arbeitsplattenstärke:	40, 50, 65 mm
Bankhaken-Ausführung:	Rechteckbankhaken, Alu-Rundbankhaken, Stahlbankhaken

## 2 Auftrag

### 2.1 Datum des Auftrages, Zeichen des Auftraggebers

01.09.2022, Herr Thomas Gerum



Product Service

## **2.2 Prüfmustereingang, Ort**

22.09.2022, TÜV SÜD Product Service GmbH, Hamburg

## **2.3 Datum der Prüfung**

13.09.2022 - 21.10.2022

## **2.4 Ort der Prüfung**

TÜV SÜD Product Service GmbH, Sylvesterallee 2, 22525 Hamburg

## **2.5 Abweichungen oder Ausnahmen vom Prüfverfahren**

Keine.

## **3 Prüfergebnisse**

### **3.1 Positive Prüfergebnisse**

- Nachweis der mechanischen Sicherheit:
  - s. Prüfprotokoll #713271203
  
- Nachweis der chemischen Unbedenklichkeit
  - Spanplatten:
    - s. Zertifikat #102040-410
    - s. Zertifikat #CH17-1060.00
    - s. Zertifikat #EPD-FMX-20190036-IBA2-DE
    - s. Zertifikat #EPD-VHI-20190095-IBG2-DE
  - Kunststoffe:
    - s. Bericht #144310059

### **3.2 Punkte, die nicht mit der Prüfspezifikation übereinstimmen**

Keine.



Product Service

## 4 Anmerkung

Die Bedienungsanleitung wurde gemäß den in der Produktnorm beschriebenen Mindestanforderungen überprüft. Für die Richtigkeit weiterer Inhalte sowie den Aufbau und das Layout ist der Hersteller verantwortlich.

### 4.1 Anmerkung zur Fertigung

Der Aufbau des Gerätes muss der Dokumentation entsprechen. Bevor sicherheitsrelevante Änderungen am Produkt in die laufende Fertigung einfließen, bedürfen diese einer Nachprüfung zur Bewertung, zur Aufnahme in die Dokumentation und gegebenenfalls Aktualisierung des Zertifikats.

## 5 Dokumentation

- Bedienungsanleitung
- Fotodokumentation
- Technische Zeichnungen
- Stücklisten
- Technische Datenblätter der Rollen
- Schweißerprüfbescheinigung
- Bauscheinigung zur Baugleichheit
- Katalog

## 6 Zusammenfassung

Die Prüfspezifikationen sind eingehalten.

TÜV SÜD Product Service GmbH

Prüfer

SIGN-ID 715577

**Moritz Becker**  
PS-CPS-HDL-N

Technischer Bericht geprüft

SIGN-ID 715893

**Carsten Schmidt**  
PS-CPS-HDL-N